

## Vollhartmetall und Hochgeschwindigkeit

### Geschichte der Innovation und Qualität

In M.A. Ford® sind wir stolz darauf, dass wir weltweit der Premium Hersteller von Hochleistungsschneidwerkzeugen sind. Das gilt nicht nur heute, denn schon 1919 stellte Matthew A. Ford seinen ersten Handschnitt her, die in Amerika produzierte Hochgeschwindigkeitsdrehfeile.

Die Entwicklung der exakten Toleranzen von Kleinbohrern oder komplizierter Geometrien für die Anwendung der speziellen Hochleistungsschneidwerkzeuge unser Innovationseinsatz, die Qualität und professioneller Service, das alles hat uns offen gesagt einen "Schnitt voraus" gebracht.

M.A. Ford® besitzt zwei der weltweit modernsten Anlagen zur Produktion der Vollhartmetall- und Hochgeschwindigkeitsschneidwerkzeuge. Beide Fabrikanlagen in Davenport, Iowa und in Vero Beach, Florida beschäftigen ein Team, welches Ziele wie Verbesserung der Anfahrtdynamik, Hochqualitätswerkzeuge, innovative Ideen, Kostenreduktion und Kontrolle anstrebt. Der europäische Vertrieb und Distribution in Derby, England beliefert ganz Europa mit Schneidwerkzeugen und der Technologie. M.A. Ford® wurde mit ISO 9001 zertifiziert.

M.A. Ford® hält sich einen klaren Vorsprung vor dem Branchenbedarf für einzigartige Werkzeugtechnologie und spezielle Beschichtung durch die Partnerschaften und Joint Ventures mit weltweiten Marktführern. Die M.A. Ford® Produkte werden von Miracle Tools America beschichtet, die eine Niederlassung von M.A. Ford® ist, welche von Mitsubishi Carbide und MMC Kobelco Tool errichtet wurde. MMC Kobelco hält die Lizenz der PVD Technologie und gibt diese der Miracle Tools America.

### Twister® Massive Hartmetallhochleistungsbohrer

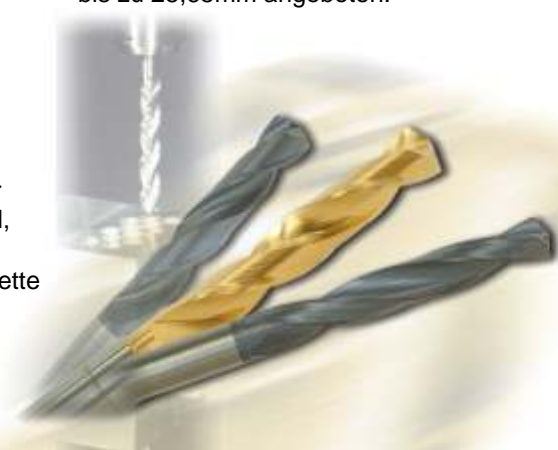
M.A. Ford® produziert hochgenaue Schneidwerkzeuge seit über 85 Jahren. Heutzutage besitzen wir die kompletteste Bohrerproduktlinie in der Branche - erstreckend vom hochgenauen Mikro- und Platinenbohrer bis zu Hochleistungs-Großdurchmesserbohrer für die Bearbeitung von Aluminium, Edelstahl und exotischen Metallen.

Wegen einem sehr aggressiven F & E Programm, ist es M.A. Ford® gelungen, kontinuierlich das Geschäftsfeld Hochleistungsbohrer um neue Produkte zu erweitern. Heutzutage können Sie sich auf M.A. Ford® Twister® Produkte verlassen um verschiedenste Materialien zu bohren. Wir haben das Geschäftsfeld um TiN und Altima® beschichtete Hochleistungsbohrer erweitert, um sicherstellen zu können, dass Sie die richtige Bohrergröße und die richtige Beschichtung haben, womit wir Ihre Anforderungen zufrieden stellen möchten.

Zusätzlich zu der Einführungen neuer Bohrer mit fortgeschnittenem Material, besserer Geometrie und einem Nut-Design, hat M.A. Ford® die Produktpalette um einen Kühlmittelbohrer erweitert. Dieser Kühlmittelbohrer sollte überall

dort verwendet werden, wo eine Kühlung durch die Drehspindel möglich ist. Durch die Beförderung des Kühlmittels direkt in die Schneidkante, ermöglichen Ihnen M.A. Ford Kühlmittelbohrer, die Bohrgeschwindigkeit bis zu viermal als Standard Hochgeschwindigkeitsbohrer zu erhöhen und bis zu 1,5 Mal als Standard Vollhartmetallbohrer. Auch, tiefere Löcher können durchgehend bearbeitet werden, weil das unter Druck bestehende Kühlmittel die Späne aus dem Bohrloch herauspült.

M.A. Ford® bietet Vollhartmetallbohrer in den Größen von #80. (0,0135") bis zu 25/32" und von 0,30mm bis zu 25,65mm an. Kühlmittelbohrer Typen werden in den Größen 3/16" bis zu 7/8" und 4,0mm bis zu 25,65mm angeboten.



### TuffCut® Vollhartmetall-Hochleistungs-Schafffräser

M.A. Ford® TuffCut® Schafffräser arbeitet besser und hält bedeutend länger als Konkurrenzprodukte. Dieser Schafffräser mindert die Prozessausfallzeiten und maximiert die Produktivität und Kosteneffizienz. In unserer Produktlinie sind enthalten Hochleistungsschafffräser, die für spezielle Anwendungen wie Edelstahl, Hochtemperaturmetalle, gehärteter Stahl, Aluminium und weiche Metalle entwickelt wurden. Wir führen auch ein komplettes Programm von Standard Hartmetall Schafffräsern, die für effizientes Fräsen jedes Stahls, Eisengusses und vieler anderen Materialien entwickelt wurden.

M.A. Ford® Vollhartmetall Schafffräser sind für eine harte und aggressive Arbeit geeignet. Sie können schneller arbeiten als die Hochgeschwindigkeitsbohrer oder Kobalt, da sie eine hohe Hitzebeständigkeit haben. Das Ergebnis spiegelt sich in höheren Produktionsraten wieder.

Mit einer Palette von über fünfzig unterschiedlichen Typen, kann M.A. Ford® die korrekte Kombination von Größe, Länge der Nut, Nutanzahl, Geometrie und Beschichtung liefern, um die Bedürfnisse unseren Kunden zufrieden zu stellen.



## Vollhartmetall und Hochgeschwindigkeit

### Senkbohrer

M.A. Ford® bietet eine komplette Auswahl von Hochgeschwindigkeitsschneidwerkzeugen, Vollhartmetall Senkbohrern und Abkratwerkzeugen. Der original M.A. Ford Einfach-Nut Uniflute Senkbohrer ist unvergleichbar für seine ökonomische und ratterfreie Anwendung. Dieses Werkzeug ist in Hochgeschwindigkeits- und in Vollhartmetall Ausführungen in den Winkeln 60° bis 120° und mit Durchmesser von 1/8" bis zu 3" erhältlich.

Mehrfachrillenwerkzeuge sind für höhere Vorschubgeschwindigkeit oder reduzierte Splittermengen erhältlich. Mehrfachrillensenkbohrer sind für erhöhte Vorschubgeschwindigkeiten entwickelt worden. Aufgrund mehrerer Schneiden können die Spanmengen reduziert werden und auch das Rattern kann bei höheren Vorschubgeschwindigkeiten kontrolliert werden.

Welches Produkt Sie auch immer für Ihre persönlichen Bedürfnisse auswählen, wir versichern Ihnen einmalige Qualität in der Fertigung und der Materialien bei M.A. Ford® Hochgeschwindigkeits- und Vollhartmetallversenkbohrern.

### TrueSize® Vollhartmetall Hochleistungsreibahlen

M.A. Ford TrueSize® Reibahlen eignen sich besonders für Anwendungen, die hochpräzise Bohrungsloch-Innenseiten oder festere Durchmesserkontrolle erfordern. Vollhartmetallreibahlen sind in vielen Größen für verschiedenstes Material wie Eisenguss, Aluminium, Edelstahl, edle Metalle, Kunststoff und anderen Nichteisenmetallen erhältlich.

M.A. Ford® verfügt in seiner Produktlinie über 1.000 inch und metrischen Größen, von 0,013 inch bis zu 16mm Durchmesser. Diese Produkte sind sofort lieferbar. Abgesehen davon, führt M.A. Ford® ein Lager von vorgefertigten Rohlingen, die nach Ihren präzisen Anforderungen gefertigt werden und innerhalb von 72 Stunden geliefert werden können.

### Edge Hog® Hartmetallfräser

M.A. Ford® Hartmetallfräser sind die beste Wahl für einen aggressiven Zerspannungsvorgang, feines Verfahren und hohe Standzeit. Alle unsere Hartmetallfräser werden auf CNC-Steuerungsmaschinen gefertigt und auf exakte Toleranzen geprüft. Einfach gesagt, der Fräser läuft ruhiger ohne Schwingungen und Rattern. Dies bedeutet effizientere Endbearbeitung und ein besseres Finish als mit unregelmäßigen Handfräsen.

M.A. Ford® hat über 160 verschiedene Werkzeugformen und -Größen, um Ihre bestimmten Bedürfnisse zufrieden zu stellen. Die Schneiddurchmesser erstrecken sich von 1/16" bis zu 1", mit entweder inch oder metrischen Schaftgrößen.

### Miniatur Vollhartmetallwerkzeuge

M.A. Ford® ist der führende Hersteller von präzisen eingeschliffenen kleinen Vollhartmetallschaftfräser. Unser Programm enthält kleine Hartmetallbohrer, Hartmetallschaftfräser, Hartmetallfräser, Hartmetallbohrwerkzeuge und Hartmetallreibahlen. Unsere kleinen Schneidwerkzeuge werden nach den höchsten Anforderungen gefertigt, womit wir Ihnen die höchste Qualität und Ausführung garantieren. Achten Sie auf die Einführung von M.A. Ford® Miniatur Kühlmittel Futter Bohrer in der nahen Zukunft.

### Abteilung für spezielle Werkzeuge

Für spezielle und einmalige Anwendungen, die mehr als nur Standardwerkzeuge erfordern, hat M.A. Ford® eine Custom Tool Division Abteilung organisiert, die sich ausführlich mit dem Design von Lösungen, die Ihre Bedürfnisse als Kunden befriedigen soll, beschäftigt. Wir sind auch in der Lage mit Ihrer technischen Abteilung zu kooperieren um gemeinsam eine bestmögliche Lösung für Ihre Anforderungen zu entwickeln. Diese Custom Tool Division Abteilung ist ein wichtiger Bestandteil unserer Strategie um der beste Werkzeugpartner der Branche zu werden.

### Weltweite Distribution und Service

Der Hauptsitz von M.A. Ford® ist in Davenport, Iowa aber mit nationalem und internationalem Netzwerk von Zwischenhändlern und Vertretern gelingt es die Kundenwünsche innerhalb von wenigen Stunden zufrieden zu stellen. Es sind beispielsweise 99% von M.A. Ford® Werkzeugen sofort ab Lager lieferbar.

M.A. Ford® hat in den letzten Jahren die technischen Ressourcen erhöht. Mit mehr als 40 im Betrieb ausgebildeten technischen Verkaufsberatern ist M.A. Ford® in der Lage, Werkzeugempfehlungen und technische Unterstützung zu geben, wann und wo Sie es brauchen.

**Rufen Sie noch heute an !!**

**++44(0) 1332 267960**

Nehmen Sie mit unserer Kundenservice Abteilung Kontakt auf, um einen kompletten Katalog anzufordern und zu erfahren, wo Sie in Ihrer Umgebung einen M.A. Ford® Zwischenhändler finden. Wir glauben fest daran, dass Sie uns zustimmen:

**M.A. Ford® ist immer einen "Schnitt voraus"!!**

**M.A. Ford Europe Ltd.**

30 John Street, Derby DE1 2LU  
United Kingdom  
sales@mafordeurope.com  
www.mafordeurope.com

Distributed by: